## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO SAN LORENZO Revestimiento Cerámico Esmaltado TRINI GRIS GRUPO BIIb 33x45 21 de Abril de 2025 REQUERIMIENTO NORMA ISO 13006 CERAMICA SAN LORENZO Tamaño Nominal N ≥ 15 cm DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL Dimensiones promedio ISO 10545-2 Largo v Ancho, en % Cumple ± 0.6 %(o Max ± 2.0 mm) Espesor, en % ISO 10545-2 Cumple ± 10% (o Max ± 0.5 mm) Rectilinidad, en % ISO 10545-2 Cumple ± 0.5% (o Max ± 1.5 mm) Rectangularidad, en % ISO 10545-2 Cumple ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) Planaridad Curvatura Lateral, en % ISO 10545-2 Cumple ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) Curvatura Central, en % ISO 10545-2 Cumple ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) Alabeo con relación a la diagonal, en % ISO 10545-2 Cumple ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) Calidad de la Superficie, en % ISO 10545-2 Mínimo 95% Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN ISO 10545-2 Largo v Ancho, en mm. Calibre 1 327.8 mm x 452.7mm Espesor, en mm ISO 10545-2 ± 5% 7 mm 1865 g Peso promedio, en g ± 5% PROPIEDADES FÍSICAS Absorción de agua (E), en % Ev > 10% ISO 10545-3 Cumple Carga a la Rotura, en N Espesor < 7.5mm ISO 10545-4 Mínimo 200 Cumple Modulo de Rotura, en N/mm2 ISO 10545-4 Mínimo 15 Cumple ISO 10545-11 Resistencia a la Trizadura Cumple Requerido Resistencia a la Abrasión Superficial ISO 10545-7 Determinado por el Fabricante PEI -2 Medio DESLIZAMIENTO Coeficiente de Fricción (COF) ISO 10545-17 ( Ref.Norma ADA USA) PROPIEDADES QUÍMICAS Resistencia a los Agentes Manchantes Óxido Verde ISO 10545-14 Mínimo clase 3 Cumple ISO 10545-14 Mínimo clase 3 Yodo Cumple Aceite de Oliva ISO 10545-14 Mínimo clase 3 Cumple Resistencia a las sales para piscina Hipoclorito de sodio 5% (V/V) ISO 10545-13 Minimo B Cumple Resistencia a los Álcalis de baia concentración Ácido Cítrico, 100 g/L ISO 10545-13 Determinado por el Fabricante Cumple Hidroxido de Potasio, 30 a/l Determinado por el Fabricante Cumple Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración Ácido Láctico al 5% (V/V) ISO 10545-13 Determinado por el Fabricante Cumple Hidroxido de Potasio. 100 g/l ISO 10545-13 Determinado por el Fabricante Cumple REFERENCIA Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex L (Normative), Table L.1- Requirements for dry pressed ceramic tiles-Group B III, Ev >10% Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. PRODUCTO Características Imagen referencial Tipología Cuerpo Cerámico Pared Marmoleado Brillante Superficie Color No aplica Liso Gris No Embalaje Información para una Caia Información para un Pallet Cajas Piezas m2 Kg 2,24 2075 Grado de Destonalización Este producto contiene 2 caras. CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA TINTINTIN CERTIFICA INTI PLACAS Y BALDOSAS CERÁMICAS RES. Nº 910/2021 IRAM-ISO 13006